

Cyklonowe urządzenie odciągowe

PL polski – Instrukcja obsługi



Producent
Laguna Tools Inc
744 Refuge Way, Suite 200
Grand Prairie, Texas 75050
USA
Phone: +1 800-234-1976
Website: www.lagunatools.com

Dystrybutor
IGM nástroje a stroje s.r.o.
Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice
Czech Republic, EU
Phone: +420 220 950 910
E-mail: sales@igmttools.com
Website: www.igmttools.com



2023-05-11

151-PFlux3Tv2 LAGUNA Dust Collector Manual PL v2.05.00 A4ob



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Zgodnie z następującymi dyrektywami WE
Dyrektywa maszynowa: 2006/42/WE



Niżej podpisany Stephen Stoppenbrink reprezentujący firmę Laguna Tools Inc. 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050 USA, producent oświadcza, że opisana poniżej maszyna:

URZĄDZENIE ODCIĄGOWE MODEL:

AFLUX12 (230 V/50 Hz)
BFLUX1 (230 V/50 Hz)
CFLUX3 (415 V/50 Hz)
PFLUX3 (415 V/50 Hz)

pod warunkiem, że jest użytkowane i konserwowane zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami dobrej praktyki i zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi, spełnia zasadnicze wymagania Dyrektywy Maszynowej dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa.

Osoba sporządzająca dokumentację techniczną z siedzibą w UE:

Nazwa: IGM nástroje a stroje s.r.o.

Adres: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ, 252 67

Tel.: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmttools.com

TCF (nr SF-2018001-AI/SF-2018002-AI) jest archiwizowany przez CEPROM S.A. z siedzibą przy ul. Fantanele, nr FN (Platforma Industrială), 440240 Satu Mare, Rumunia

W przypadku najbardziej specyficznych zagrożeń tej maszyny, bezpieczeństwo i zgodność z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy zostały oparte na elementach norm:

EN ISO 12100:2010 / Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka (ISO 12100:2010)

• EN 60204-1:2006+AI:2009+AC:2010 / Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn - Część 1: Wymagania ogólne - Przemysłowe urządzenia elektryczne.



Data: 19. listopada 2021 r.

Podpis upoważnionej osoby.

Stanowisko: dyrektor generalny

Miasto: Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie,
Texas 75050, USA

PL - Polski

Instrukcja obsługi (tłumaczenie oryginalnej instrukcji)

Szanowny Kliencie,

Dziękujemy za zakup i witamy Cię wśród właścicieli i użytkowników maszyn **Laguna PFlux3Tv2**. Zdajemy sobie sprawę, że na rynku istnieje obecnie niezliczona ilość maszyn przeznaczonych do obróbki drewna i dlatego dziękujemy za zaufanie, które nam okazałeś kupując nową maszynę Laguna Tools od IGM. Każda maszyna Laguna Tools została specjalnie zaprojektowana, tak aby mogła spełnić wymagania większości klientów. Dzięki swojemu wieloletniemu doświadczeniu firma Laguna Tools wciąż nieustannie pracuje nad konstruowaniem innowacyjnych i profesjonalnych maszyn. Są to maszyny, które pozwalają na wytwarzanie idealnych produktów, a z którymi praca stanie się samą przyjemnością.

Zawartość

1. Deklaracja zgodności

1.1 Gwarancja

2. Specyfikacja produktu

3. Ogólne bezpieczeństwo pracy

3.1 Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

3.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa

3.3 Dodatkowe środki bezpieczeństwa

3.4 Specyfikacja silnika

3.5 Instrukcje dotyczące uziemienia

4. Opis części maszyny

4.1 Opis funkcji maszyny

5. Montaż maszyny

5.1 Rozpakowanie

5.2 Montaż

6. Konserwacja

Mapa komponentów

7. Rozwiązywanie problemów

8. SCHEMATY INSTALACJI

9. Rozpis komponentów PFLUX 3

10. Wykaz komponentów PFLUX3

1. Deklaracja zgodności

Oświadczamy, że produkt jest zgodny z dyrektywą i normą wymienioną na poprzedniej stronie niniejszej instrukcji.

1.1 Gwarancja

Firma IGM zawsze stara się dostarczać produkty o wysokiej jakości i wydajności. Gwarancja podlega obowiązującym Warunkom Handlowym oraz Zasadom Gwarancyjnym firmy IGM narzędzia i maszyny s.r.o.

2. Specyfikacja produktu

Silnik	2200 W
Zasilacz	400V / 50Hz / 3 Faza
Zalecany wyłącznik automatyczny	16 A, charakterystyka wyzwalania C (16/3/C)
Przepływ powietrza (pomiar tradycyjny)	3831 m ³ /h (2253 CFM)
Przepływ powietrza (pomiar aktualny)	2209 m ³ /h (1299 CFM)
Maks. ciśnienie statyczne	285 mm w wodzie
Średnica wentylatora	390 mm
Średnica króćca odciągowego	1x 200 mm nebo 3 x 100 mm
Przełącznik	Zdalne sterowanie o wysokiej częstotliwości

Poziom hałas	76 dB(A) na 3 m
Pojemnik na odpady	174 l, ośmiokątny pojemnik
Wymiary transportowe (SzxDxW)	1170 x 690 x 2030 mm
Waga	160 kg
Waga transportowa	200 kg
Filtr	
Powierzchnia filtrowania:	9,5 m ²
Wkład filtra	średnica 400 mm x wysokość 900 mm
Filtracja	HEPA 99.2 % cząsteczek o wielkości 0.4 mikronu
Rozmiar worka na odpady	960 x 960 mm

3. Ogólne bezpieczeństwo pracy

3.1. Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM NALEŻY DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ I ZROZUMIEĆ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA.

Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar, poważne obrażenia ciała lub uszkodzenie mienia.

Praca z drewnem może być bardzo niebezpieczna, jeśli nie będą przestrzegane zasady bezpieczeństwa oraz prawidłowe procedury operacyjne. Podobnie jak w przypadku wszystkich maszyn, tutaj również istnieje pewne ryzyko zagrażającego niebezpieczeństwa. Podczas pracy należy być ostrożnym i skoncentrowanym. Akcesoria ochronne, takie jak osłony, podajniki, zaciski, grzebienie dociskowe, okulary, maski przeciwpyłowe i ochronniki słuchu w znacznym stopniu zmniejszają prawdopodobieństwo wystąpienia obrażeń. Jednak nawet najlepsze akcesoria ochronne nie chronią przed złym osądem, zaniedbaniem lub chwilą nieuwagi. Dlatego podczas pracy bądź uważny i skoncentrowany. Wykonuj swoją pracę bardzo rozważnie. Nigdy nie pracuj, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających, takich jak leki, alkohol czy narkotyki. Chwila nieuwagi może spowodować poważne obrażenia. Nie wykonuj żadnej pracy, która wydaje się być niebezpieczna. Wymyśl inny, bezpieczniejszy sposób postępowania.

PAMIĘTAJ: Jako operator urządzenia jesteś w pełni odpowiedzialny za własne bezpieczeństwo!

Niniejsze urządzenie zostało zaprojektowane wyłącznie do określonych zastosowań.

Zabronione jest modyfikowanie urządzenia oraz wykorzystywanie go do celów innych niż te, dla których zostało zaprojektowane. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące konkretnego zastosowania, nie korzystaj z maszyny, dopóki nie skontaktujesz się z producentem i nie dowiesz się jeśli maszyna może być do danego celu wykorzystana.

Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości dotyczące użytkowania, nie korzystaj z produktu, dopóki nie otrzymasz informacji od producenta.

Podczas użytkowania maszyny należy zawsze przestrzegać podstawowych środków ostrożności, m.in:

PRZED UŻYCIEM MASZINY NALEŻY PRZECZYTAĆ WSZYSTKIE INSTRUKCJE

Aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem lub obrażeń:

- Nie należy pozostawiać podłączonej maszyny bez nadzoru. Jeśli urządzenie nie jest używane należy je odłączyć od źródła zasilania.
- Nie używaj urządzenia na zewnątrz lub na mokrej powierzchni.
- Nie wolno traktować urządzenia jako zabawki. Należy zachować ostrożność podczas korzystania z urządzenia w pobliżu dzieci.
- Z urządzenia należy korzystać według opisanych instrukcji użytkowania. Używaj tylko akcesoriów zalecanych przez producenta.
- Nie wolno używać urządzenia z uszkodzonym przewodem lub wtyczką. Jeśli urządzenie nie działa poprawnie, zostało upuszczone, uszkodzone, było pozostawione na zewnątrz lub wpadło do wody, oddaj je do centrum serwisowego.

- Nie ciągnij urządzenia za przewód zasilający ani nie używaj przewodu zasilającego jako uchwytu do przenoszenia. Nie zamykaj drzwiczek przez przewód zasilający oraz uważaj aby przewód zasilający nie doszedł do kontaktu z ostrymi krawędziami lub rogami. Nie stawiaj urządzenia na przewodzie zasilającym. Trzymaj przewód zasilający z dala od gorących powierzchni.
- Nie wyciągaj wtyczki z gniazdka ciągnąc za przewód zasilający. Podczas odłączania chwytaj za wtyczkę, a nie za kabel.
- Nie dotykaj wtyczki ani urządzenia mokrymi rękami.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów maszyny. Nie używaj maszyny, jeśli jakkolwiek otwór jest zablokowany; Chroń maszynę przed kurzem, zanieczyszczeniami, włosami i wszystkim, co mogłoby ograniczyć przepływ powietrza.
- Włosy, luźną odzież, palce i wszystkie części ciała trzymaj z dala od otworów i ruchomych części maszyny.
- Przed odłączeniem od źródła zasilania najpierw wyłącz wszystkie elementy sterujące.
- Przed czyszczeniem urządzenia upewnij się, że stoi ono na stabilnej powierzchni.
- Z maszyny nie wolno korzystać w miejscach, w których znajdują się lub mogą występować łatwopalne ciecze, takie jak benzyna.
- Maszynę można podłączyć tylko do prawidłowo uziemionego gniazdka. Przeczytaj instrukcje dotyczące uziemienia.

ZACHOWAJ PONIŻSZE INSTRUKCJE

- Dla własnego bezpieczeństwa należy przed pierwszym użyciem dokładnie przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi. Nieprzestrzeżenie któregokolwiek z tych ostrzeżeń może spowodować poważne obrażenia.
 - Wymień wszystkie etykiety ostrzegawcze, które są nieczytelne lub jeśli się odklejają.
 - Urządzenie odciągowe przeznaczone jest do użytku przez profesjonalnych i odpowiednio przeszkolonych oraz doświadczonych operatorów. Jeśli nie posiadasz odpowiedniej wiedzy o funkcjonowaniu i wydajności urządzenia, nie używaj go, dopóki nie zostaniesz odpowiednio przeszkolony.
 - Nie należy używać urządzenia do celów innych niż te do, których zostało zaprojektowane. Jeśli urządzenie będzie używane w sposób niezgodny z przeznaczeniem, firma IGM narzędzia i maszyny s.r.o. oraz Laguna Tools Inc. zrzekają się jakiegokolwiek gwarancji i nie ponoszą odpowiedzialności za obrażenia, które mogą wyniknąć z takiego użytkowania.
 - Podczas obsługi maszyny zawsze noś odpowiednie okulary ochronne / ochronę twarzy.
 - Przed rozpoczęciem pracy zdejmij krawaty, pierścionki, zegarki i biżuterię, a także podwiń długie rękawy. Podczas pracy nie wolno nosić luźnych ubrań. Długie włosy powinny być związane. Zalecamy stosowanie obuwia antypoślizgowego lub wyposażenie miejsca pracy w środki antypoślizgowe. Nie wolno nosić rękawic roboczych.
 - Podczas pracy należy nosić korki do uszu lub nauszniki.
 - Pył uwalniany podczas pracy, takiej jak szlifowanie, cięcie, wiercenie i inne operacje, zawiera chemikalia, które powodują raka, wady wrodzone lub zagrażają układowi rozrodczemu.
Przykłady niektórych chemikaliów:
 - Ołów z farby zawierającej ołów.
 - Krzemionka krystaliczna z cegieł, cementu lub innych wyrobów budowlanych.
 - Arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.
- Ryzyko, które podejmujesz, różni się w zależności od czasu wykonywania danej czynności. Aby zmniejszyć ryzyko negatywnego działania chemikaliów, pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu i używaj atestowanych środków ochronnych, takich jak maski na twarz, które są specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek.
- Nigdy nie pracuj, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających, takich jak leki, alkohol czy narkotyki.
 - Przed podłączeniem do źródła zasilania upewnij się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF.
 - Upewnij się, że urządzenie jest odpowiednio uziemione.

- Przed wykonywaniem jakiegokolwiek regulacji lub przed konserwacją urządzenia upewnij się, że nie jest ono podłączone do źródła zasilania.
- Przed włączeniem maszyny usuń z obszaru roboczego klucze, uchwyty lub inne narzędzia służące do regulacji, wszelkiego rodzaju odpady, zużyte drewno i ściereczki do czyszczenia.
- Nie usuwaj żadnych elementów ochronnych. Zachowaj szczególną ostrożność podczas usuwania elementów ochronnych w celu ich konserwacji. Po zakończeniu konserwacji ponownie przymocuj je na swoje miejsce.
- Przed użyciem upewnij się, że urządzenie odciągowe znajduje się na poziomej powierzchni oraz że jego koła są odpowiednio zabezpieczone.
- Sprawdź uszkodzone części maszyny. Przed każdym dalszym użyciem maszyny należy dokładnie sprawdzić elementy ochronne lub inne części, które mogły zostać uszkodzone podczas poprzedniego użytkowania. Aby zapewnić prawidłowe działanie, sprawdź wyrównanie ruchomych części, ich zamocowanie, uszkodzenia lub inne czynniki, które mogą mieć wpływ na działanie maszyny. Uszkodzone osłony ochronne muszą zostać naprawione lub wymienione na nowe.
- Zapewnij wystarczającą przestrzeń wokół maszyny oraz dobre oświetlenie w miejscu pracy.
- Utrzymuj podłogę wokół maszyny w czystości, wolną od oleju i smaru.
- Zakaz zbliżania się nieupoważnionych osób, a w szczególności dzieci do włączonej maszyny.
- Chroń warsztat przed dziećmi za pomocą zamków, przełączników centralnych lub poprzez bezpieczne przechowywanie kluczy rozruchowych.
- Podczas pracy bądź uważny i skoncentrowany. Wykonuj swoją pracę bardzo rozważnie. Nieuwaga, rozmowa lub „wygłupy” podczas pracy mogą spowodować poważne obrażenia.
- Zawsze zachowuj równowagę podczas pracy, aby uniknąć upadku lub oparcia się o urządzenie. Podczas pracy nie należy używać nadmiernej siły.
- Do pracy używaj narzędzi odpowiednio dostosowanych do prędkości maszyny. Nie używaj narzędzi ani akcesoriów do pracy niezgodnej z ich przeznaczeniem. Odpowiednie narzędzie wykona swoją pracę lepiej i bezpieczniej.
- Używaj zalecanych przez producenta akcesoriów; używanie niewłaściwych akcesoriów może być niebezpieczne.
- Regularnie wykonuj prace konserwacyjne. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i konserwacji akcesoriów.
- Przed przystąpieniem do czyszczenia wyłącz urządzenie. Za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza usuń wióry i zanieczyszczenia, nie używaj gołych rąk.
- Nigdy nie stawaj na maszynie. Jeśli maszyna przewróci się, może dojść do poważnych obrażeń.
- Nigdy nie pozostawiaj pracującej maszyny bez nadzoru. Nie pozostawiaj maszyny, dopóki nie zatrzyma się całkowicie.

3.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE: NIEZASTOSOWANIE SIĘ DO NINIEJSZYCH ZASAD MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA.

SPRAWDŹ USZKODZONE CZĘŚCI MASZYNY. Przed ponownym użyciem napraw lub wymień wszystkie uszkodzone części.

W CELU ZAPEWNIENIA BEZPIECZEŃSTWA, PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM PRZECZYTAJ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI.

Poznaj wszystkie zastosowania, ograniczenia i niebezpieczeństwa, które mogą wynikać z użytkowania urządzenia.

UTRZYMUJ W CZYSTOŚCI OBSZAR ROBOCZY. Nieuporządkowany warsztat lub zanieczyszczenia w pobliżu maszyny mogą spowodować wypadek.

NIE WOLNO UŻYWAĆ URZĄDZENIA W NIEBEZPIECZNYM ŚRODOWISKU.

Nigdy nie używaj maszyny w wilgotnym lub mokrym środowisku oraz nie wystawiaj jej na deszcz. Wystawienie maszyny na takie warunki może spowodować uszkodzenie maszyny lub obrażenia ciała operatora. Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone.

TRZYMAJ MASZYNĘ W MIEJSCU NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI I NIE ZEZWALAJ NA OBSŁUGĘ PRZEZ OSOBY NIEOBEZNANE Z OBSŁUGĄ MASZINY. Maszyna w rękach niewykwalifikowanych użytkowników może być bardzo niebezpieczna.

PRZED PRYZYSTĄPIENIEM DO KONSERWACJI NALEŻY ODŁĄCZYĆ MASZYNĘ OD ŹRÓDŁA ZASILANIA

SPRAWDŹ USZKODZONE CZĘŚCI MASZINY. Przed ponownym użyciem napraw lub wymień wszystkie uszkodzone części.

NIEPRZESTRZEGANIE NINIEJSZYCH ZASAD MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA.

3.3 Dodatkowe środki bezpieczeństwa

DODATKOWE ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE URZĄDZEŃ ODCIĄGOWYCH

Korzystanie z maszyny. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do odciągania trocin i wiórów z maszyn do obróbki drewna. Urządzenia nie należy używać do odsysania metali, gliny, kamieni, płyt kartonowo-gipsowych, azbestu, farby ołowiowej, krzemionki, płynów, aerozoli lub innych łatwopalnych lub niebezpiecznych materiałów.

Szkodliwy pył. Pył powstający podczas korzystania z maszyn może powodować raka, wady wrodzone lub długotrwałe uszkodzenie dróg oddechowych. Dlatego należy zdawać sobie sprawę z niebezpieczeństwa związanego z pyłem, który powstaje podczas obróbki różnych materiałów. Aby zmniejszyć ryzyko możliwych obrażeń podczas pracy zawsze noś respirator.

Alergia na pył. Pył z niektórych rodzajów drewna może powodować reakcję alergiczną u ludzi i zwierząt. Upewnij się, że wiesz, na jaki pył drzewny będziesz narażony w przypadku ryzyka wystąpienia reakcji alergicznej.

Noś respirator. Drobny pył, którego filtr nie może wychwycić, będzie podczas pracy wdmuchiwany do warsztatu. Dlatego, aby zmniejszyć ryzyko trwałego uszkodzenia układu oddechowego, należy podczas pracy zawsze nosić odpowiedni aparat oddechowy.

Opróżnianie worków i pojemników na odpady. Podczas usuwania pyłu ze zbiornika odpadowego należy nosić maskę oddechową oraz okulary ochronne. Opróżnij pył do odpowiednich pojemników z dala od obszarów z ryzykiem samozapalenia.

Odłącz od źródła zasilania. Wyłącz przełącznik, urządzenie odciągowe odłącz od źródła zasilania i pozwól, aby silnik całkowicie się zatrzymał przed pozostawieniem maszyny bez nadzoru lub przed serwisowaniem, czyszczeniem, konserwacją lub regulacją.

Cząsteczki pyłu i obszary samozapalenia. Nie używaj urządzenia odciągowego w obszarach o wysokim ryzyku wybuchu. Obszary o wysokim ryzyku zapalenia obejmują między innymi obszary w pobliżu lampek ostrzegawczych, otwartego ognia lub innych źródeł z ryzykiem zapalenia.

Środki zabezpieczeń przeciwpożarowych. Urządzenie odciągowe można używać tylko w miejscach z ochroną przeciwpożarową lub w pobliżu znajdujących się środków zabezpieczeń przeciwpożarowych, takich jak gaśnica.

Zagrożenia związane z wentylatorem łopatkowym. W żadnym przypadku nie wolno przybliżać rąk i narzędzi do otworu ssącego. Silne ssanie może doprowadzić do przypadkowego kontaktu z wentylatorem, powodując poważne obrażenia lub uszkodzenie maszyny. Trzymaj zwierzęta i dzieci z dala od otworu odciągającego pył.

Zapobieganie iskrzeniu. Nie pozwól, aby stal lub kamienie uderzyły w wentylator - może to spowodować iskrzenie. Iskry mogą tlić się w pyłe przez długi czas, zanim w ogóle wybuchnie pożar. Jeśli przypadkowo przetniesz drewno z cząstkami metalu (gwoździe, zszywki itp.), natychmiast wyłącz urządzenie odciągowe, wyjmij wtyczkę z gniazdka i poczekaj, aż wentylator się zatrzyma. Następnie opróżnij pojemnik odpadowy do odpowiednio uszczelnionego metalowego zbiornika.

Przestrzeń operacyjna. Aby zmniejszyć ryzyko narażenia na drobny pył, umieść na stałe zamontowane urządzenia odciągowe poza obszarem roboczym lub umieść je do innego pomieszczenia, które jest wyposażone w czujnik dymu. Urządzenia odciągowe nie wolno używać w wilgotnych lub mokrych miejscach – wystawienie go na działanie wody lub wilgoci może spowodować porażenie prądem lub skrócić żywotność urządzenia.

Elektryczność statyczna. Plastikowe przewody w momencie, gdy przechodzą nimi wióry drzewne, wytwarzają elektryczność statyczną. Iskry wywołane elektrycznością statyczną występują bardzo rzadko, ale mogą one spowodować wybuch lub pożar. Aby zmniejszyć to ryzyko, upewnij się, że wszystkie przewody odprowadzające pył są prawidłowo uziemione za pomocą drutu uziemiającego.

Regularne czyszczenie. Regularnie sprawdzaj / opróżniaj worki oraz pojemniki odpadowe, aby zapobiec gromadzeniu się drobnego pyłu, który może zwiększać ryzyko wystąpienia pożaru. Regularnie czyść powierzchnię roboczą, w której maszyna jest najczęściej używana - nadmierne gromadzenie się kurzu na lampach sufitowych, grzejnikach, panelach elektrycznych lub innych źródłach ciepła również zwiększa ryzyko wystąpienia pożaru.

OSTRZEŻENIE: NIEZASTOSOWANIE SIĘ DO ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI MOŻE SPOWODOWAĆ OBRAŻENIA CIAŁA LUB USZKODZENIE URZĄDZENIA.

OSTRZEŻENIE: NIEZASTOSOWANIE SIĘ DO ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA CIAŁA LUB DOPROWADZIĆ DO ŚMIERCI.

ZACHOWAJ NINIEJSZE INSTRUKCJE.

W razie potrzeby instrukcje możesz również wykorzystać, aby pouczyć innych.

3.4 Specyfikacja silnika

Urządzenie jest ustawione na 400 woltów, 50HZ prądu przemiennego. Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania upewnij się, że przełącznik znajduje się w pozycji „OFF”.

3.5 Instrukcje dotyczące uziemienia

OSTRZEŻENIE: ABY OCHRONIĆ UŻYTKOWNIKA PRZED PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM MASZYNA MUSI BYĆ UZIEMIONA.

Urządzenie musi być podłączone do stałego uziemienia. Maszynę podłączać tylko do prawidłowo uziemionego obwodu zasilania.

W przypadku usterki lub awarii, uziemienie stanowi drogę najmniejszego oporu dla prądu elektrycznego, zmniejszając ryzyko porażenia. Maszyna wyposażona jest w elektryczny kabel zasilający wyposażony w przewód ochronny i wtyczkę z uziemieniem. Wtyczka musi być podłączona do odpowiedniego gniazdka, które musi być uziemione i spełniać wszystkie lokalne przepisy i rozporządzenia.

Nie należy w żaden sposób modyfikować wtyczki, jeśli nie pasuje ona do gniazdka, należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem w celu zainstalowania odpowiedniego gniazdka. Nieprawidłowe podłączenie przewodu uziemiającego może spowodować zagrożenie porażenia prądem. Jeśli przewód lub wtyczka wymagają naprawy, należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem.

W przypadku braku pewności co do prawidłowego podłączenia należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem. W razie korzystania z przedłużacza należy używać wyłącznie przewodu trójżyłowego z odpowiednim uziemieniem. Uszkodzony lub zużyty kabel trzeba natychmiast naprawić lub wymienić.

Maksymalne obciążenie prądowe

Obciążenie prądowe.....17 A

Wymagania dotyczące układu zasilania

Dla urządzenia Laguna CFLux należy użyć oddzielnego obwodu elektrycznego. Obwód powinien być chroniony wyłącznikiem automatycznym 16 A (16/3/C). Kabel zasilający maszyny jest fabrycznie wyposażony we wtyczkę przemysłową 400 V. Maszyna musi

być podłączona do odpowiedniego gniazda przemysłowego lub może być również podłączona do listwy zaciskowej i okablowania odpowiadającego zalecanemu zabezpieczeniu

UWAGA! PODŁĄCZENIE MOŻE BYĆ WYKONANE TYLKO PRZEZ WYKWALIFIKOWANEGO ELEKTRYKA.

Zalecany wyłącznik automatyczny: 16A (16/3/C), charakterystyka wyzwania C.

OSTRZEŻENIE: UPEWNIJ SIĘ, ŻE GNIAZDO JEST PRAWIDŁOWO UZIEMIONE. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI POPROŚ WYKWALIFIKOWANEGO ELEKTRYKA ABY SPRAWDZIŁ GNIAZDO.

4. Opis części maszyny

4.1 Opis funkcji maszyny

Panel sterowania

HEPA Filter detection – Detekcja filtra HEPA - świeci się, gdy filtr jest wyczyszczony (automatyczne czyszczenie/wyłączenie).

Full drum detection – Detekcja pełnego bębna - gdy bęben jest pełny, brzęczyk* nieustannie się wyłącza.

i zapala się lampka kontrolna.

*Gdy zapelnienie bębna zbliża się do 70-80%; pojawia się przerywany dźwięk brzęczenia;

jest to normalny stan.

ON/OFF Switch – Wyłącznik ON/OFF – włącza lub wyłącza cyklon.

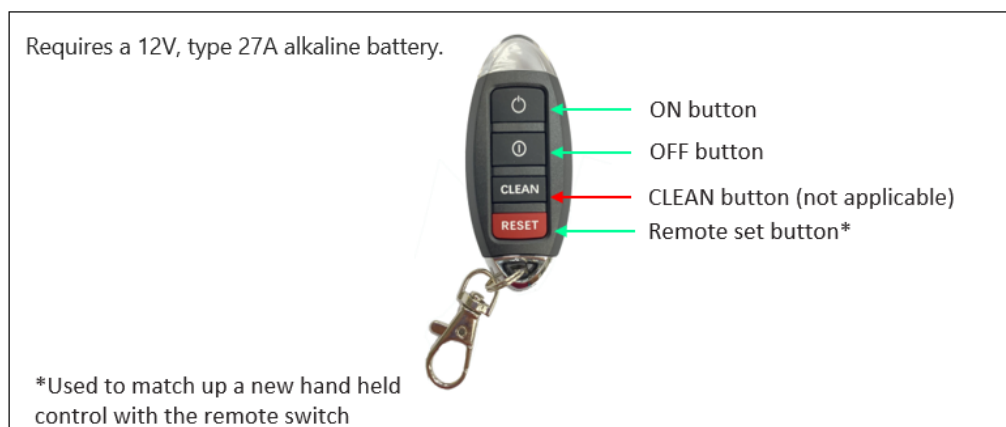
On board circuit breaker – Bezpiecznik obwodowy na panelu – wybija, gdy maszyna jest przeciążona. W celu zresetowania naciśnij przycisk.

Override – Przełączanie – Naciśnij na (3) sekundy, aby aktywować przełącznik czyszczenia, gdy cyklon jest włączony. Tę funkcję można również aktywować, naciskając przycisk CLEAN (CZYSZCZENIE) na pilocie ręcznym przez (3) sekundy.

Receiver SET button – Przycisk SET odbirnika - Służy do programowania odbiornika.

ON/OFF illuminate drum – Wyłącznik (oświetlenie bębna) - służy do sterowania lampą LED na pokrywie bębna, oświetla wnętrze bębna w celu wizualnej kontroli poziomu pyłu.

Pilot zdalnego sterowania



Requires a 12V, type 27A alkaline battery. – Zasilanie 12V baterią typu 27A

ON button - Przycisk włączania

OFF button - Przycisk wyłączenia

CLEAN button (not applicable) - Przycisk CLEAN (wyłącznie dla PFlux)

Remote set button* - Przycisk do sparowania

* Used to match up a new hand held control with the remote switch - * Przycisk do ustawienia zdalnego sterowania (Do sparowania sterowania z urządzeniem odciągowym)

A) Aby zapobiec uszkodzeniu silnika, w skrzynce rozdzielczej znajduje się bezpiecznik, który odłącza obwód elektryczny, aby chronić silnik przed przeciążeniem.

Jeśli silnik zacznie się przegrzewać lub nadmiernie pobierać prąd.

Jeśli bezpiecznik termiczny samoczynnie uległ wybiciu. Pozostaw urządzenie na kilka minut do ostygnięcia. Następnie naciśnij przycisk reset i ponownie uruchom urządzenie.

USTAWIENIE ZDALNEGO STEROWANIA

1. Przed dokonaniem ustawień zdalnego sterowania najpierw upewnij się, że urządzenie jest włączone.
2. Naciśnij czarny przycisk SET na pilocie do momentu, aż usłyszysz dwa sygnały dźwiękowe.
3. Aby zakończyć ustawianie, naciśnij przycisk zdalnego sterowania jednocześnie z czarnym przyciskiem do momentu, aż usłyszysz trzy sygnały dźwiękowe.



Przycisk ustawienia odbiornika

5. Montaż maszyny

5.1 Rozpakowanie

Mobilne urządzenie odciągowe dostarczane jest w jednym pudle. Przed montażem urządzenia, należy zapoznać się z poniższymi instrukcjami dotyczącymi rozpakowania.

1. Ostrożnie odetnij i wyrzuć pasy transportowe.
2. Tnij wzdłuż linii taśmy znajdującej się na pudle.
3. Z górnej części styropianu wyciągnij wszystkie elementy i odłóż je na bok.
4. Z górnej części urządzenia usuń wypełniacz styropianowy.
5. Ostrożnie wyjmij z opakowania elementy urządzenia i odłóż je na bok.
6. Korzystając z poniższego schematu sprawdź, czy wszystkie elementy są w nienagannym stanie.



Opis

- A. Silnik
- B. Przełącznik i pilot zdalnego sterowania
- C. Centralna część separatora
- D. Osłony zbiorników (przednia i tylna)
- E. Górne rozpórki (3)
- F. Osłona zbiornika
- G. Wkładka bębna (4)
- H. Filtr 1 Mikron
 - I. Wał obrotowy filtra
- J. Ramię do czyszczenia filtra (2)
- K. Rama podstawy
- L. Worek zbiorczy do bębna (3)
- M. Stożek cyklonu
- N. Środkowa część cyklonu
- O. Walec separacyjny
- P. Przednia i tylna część pojemnika na odpady
- Q. Pokrywa pojemnika na odpady
- R. Dźwignia do szybkiego mocowania pojemnika na odpady
- S. Nasadka końcowa filtra z otworem ssącym 4"
- T. Płyta podstawy bębna w kształcie ośmiokąta
- U. Dolne rozpórki (3)
- V. Płyta boczna bębna (lewa i prawa)
- W. Płyty wzmacniające rozpórki (3)
- X. Prawy i lewy słupek do systemu podnoszącego
- Y. Akcesoria do montażu systemu podnoszącego
- Y1. Dolna trójkątna płyta nośna (2)
- Y2. Wsparcie systemu podnoszącego (2)
- Y3. Dolna płyta podporowa (2)
- AB. Rozdzielacz dolotowy (3 otwory)
- AC. Automatyczna płyta czyszcząca
- AD. Skrzynka z narzędziami

Brakujące lub uszkodzone części należy zgłosić swojemu sprzedawcy lub dystrybutorowi. Przed przystąpieniem do montażu i obsługi maszyny należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję, aby zapoznać się z odpowiednimi procedurami dotyczącymi montażu, konserwacji i bezpieczeństwa.

5.2 Montaż

Do wykonania tej czynności potrzebne będą dwie dorosłe osoby. Silnik urządzenia odciągowego jest bardzo ciężki, dlatego podczas podnoszenia i przenoszenia należy zachować szczególną ostrożność! Niezastosowanie się tych wskazówek może spowodować poważne obrażenia i/lub uszkodzenie maszyny i/lub mienia!

Potrzebne narzędzia

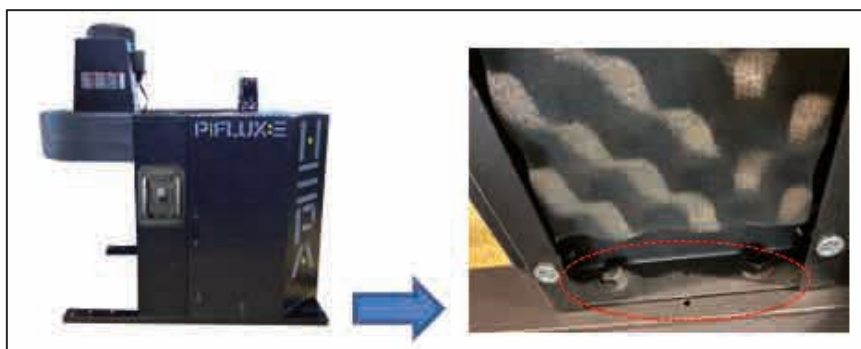
Nasadowy klucz – 10 mm / 12 mm / 14 mm / śrubokręt krzyżakowy
Imbus - 4 mm / 5 mm

Podczas montażu urządzenia odciągowego wykonaj następujące kroki:

Dla własnego bezpieczeństwa nie podłączaj urządzenia do źródła zasilania, dopóki urządzenie nie zostanie całkowicie zmontowane. Pamiętaj również, aby dokładnie ze zrozumieniem przeczytać całą instrukcję obsługi.

SZACOWANY CZAS MONTAŻU 4-5 godzin

Krok 1: Usuń podstawę, która była przykręcona do (3) górnej rozpórki. Zachowaj (6) 3/8 "x3/4" śruby sześciokątne i (6) 3/8" podkładki płaskie.



Krok 2: Odwróć urządzenie do góry nogami. Ustaw urządzenie tak, aby znajdowało się na tej samej wysokości co silnik. Urządzenie nie powinno być przechylone. Zdejmij podstawę (F) przymocowaną do trzech rozporów (E). Przymocuj kółka z hamulcem (o średnicy 76 mm) do strony bliższej otworu, a pozostałe dwa kółka do przeciwnej strony podstawy (F) za pomocą śrub (16) 8 mm*19 mm i podkładek (16) 8 mm*OD18*2T.



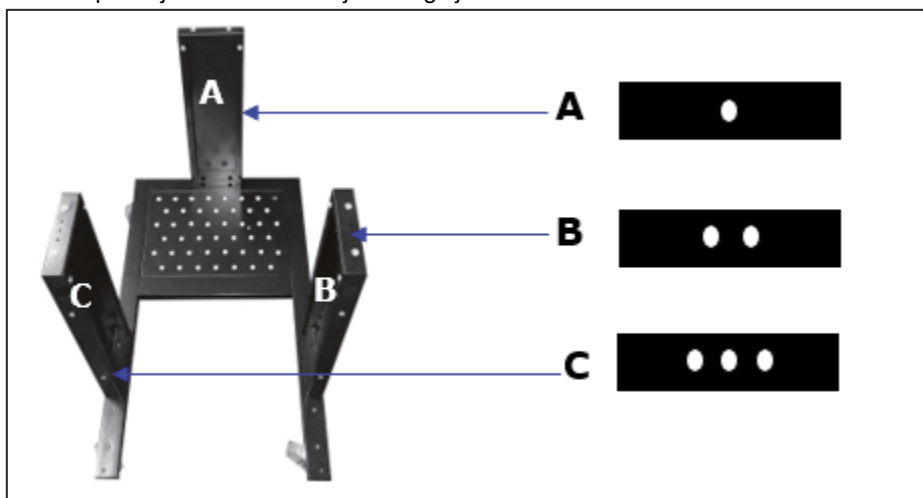
Krok 3: Obróć podstawę na (4) 4" kółka. i zabezpiecz trzy dolne panele podporowe za pomocą (6) śrub sześciokątnych 3/8" x 3/4" i (6) podkładek płaskich 3/8" x 7/8.

Każda dolna podpora (P) została oznaczona zgodnie z jej konkretną lokalizacją.

A –wspornik (słupek) z jednym punktem zainstaluj po stronie filtra.

B –podporę z mocowaniem na lewej stronie zamontuj z przodu.

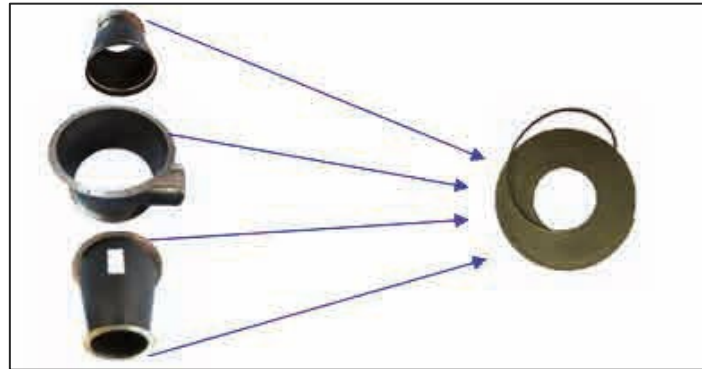
C –podporę z mocowaniem na prawej stronie zamontuj na drugiej stronie



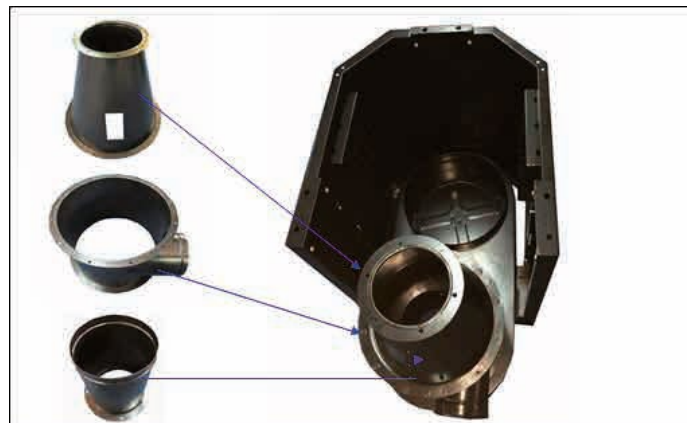
(oznakowanie podpór może się różnić)

Krok 4. Przy pomocy drugiej osoby ostrożnie podnieś górny cyklon na tyle wysoko, aby umieścić go na podporach, które zmontowałeś w kroku 2 i 3. Należy pamiętać o dokładnym ustawieniu górnego cyklonu na trzech dolnych wspornikach pionowych. Użyj (6) śrub sześciokątnych 5/16" x 3/4" i (6) podkładek płaskich 5/16" do połączenia i zabezpieczenia górnego i dolnego wspornika. oraz górnego i dolnego wspornika.

Krok 5: Przyklej uszczelkę izolacyjną na górną i dolną krawędź następujących trzech części: stożek cyklonu, środkową część cyklonu i walec separacyjny.



Krok 6: Przymocuj walec separacyjny do centralnej separacyjnej części za pomocą śrub (4) 5/16"×5/8". Następnie przymocuj środkową część cyklonu do centralnej separacyjnej części za pomocą śrub (12) 8 mm×19 mm i podkładek (12) 8 mm×OD18×2T. Potem przymocuj stożek cyklonu na środkową część cyklonu za pomocą śrub (12) 8 mm×9 mm, podkładek (24) 8 mm×OD18×2T i nakrętek (12) 8 mm.



UWAGA! Wyrównaj spawane linie na stożku cyklonu ze środkową częścią cyklonu.

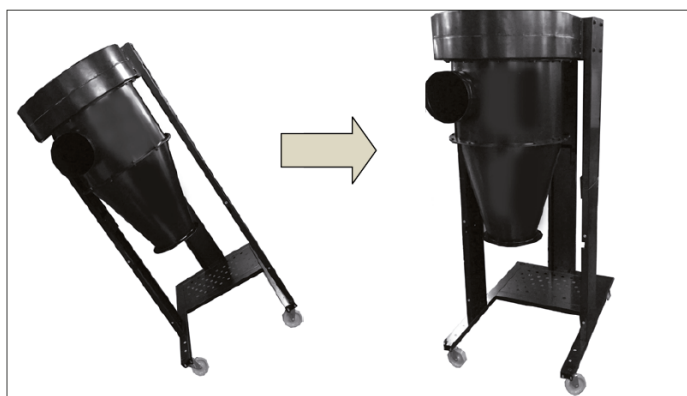
Krok 7: Przymocuj podstawę do urządzenia za pomocą trzech wsporników z wykorzystaniem śrub (6) 8 mm×19 mm i podkładek (6) 8 mm×OD18×2T.



Krok 8: Przymocuj trzy wsporniki (P) za pomocą śrub (12) 8 mm×19 mm i podkładek (12) 8 mm×OD18×2T.



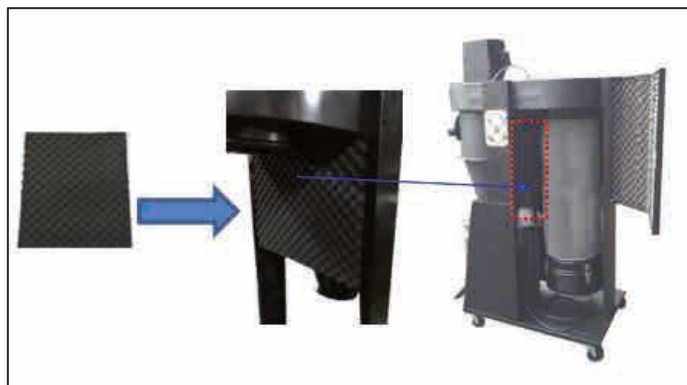
Krok 9: Z pomocą drugiej osoby ostrożnie unieś urządzenie odciągowe.



Krok 10. Weź puszkę przyłączeniową i przymocuj ją do płyty wzmacniającej, która znajduje się pod panelem sterowania / skrzynką sterowniczą, używając (2) śrub sześciokątnych 1/4" x 3/4" i (2) podkładek płaskich 1/4".



Krok 11. Używając (4) śrub sześciokątnych 1/4"*3/4" i (4) podkładek płaskich 1/4"*OD19*2T, zamocuj osłonę filtra bocznego (I).



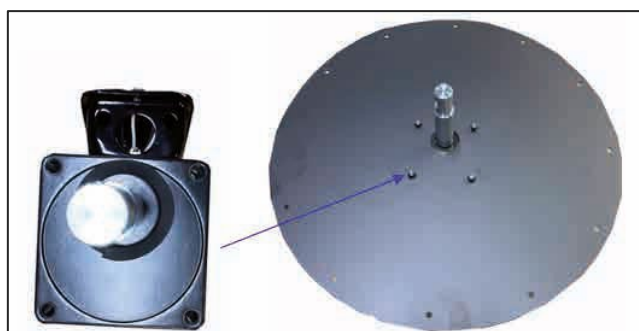
Krok 12. Weź silnik czyszczenia automatycznego i do podstawy wału przyklej taśmę piankową (3*6 mm), jak pokazano na zdjęciu.



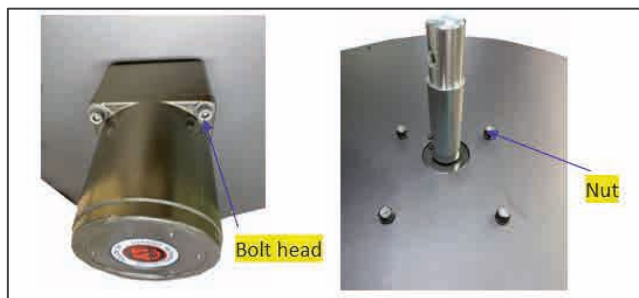
Krok 13. Poluzuj i wyjmij cztery śruby, podkładki i nakrętki z silnika przekładniowego. Odlóż na bok do użycia w kroku nr 15.



Krok 14. Weź płytę osłonową automatycznego czyszczenia i załóż ją na silnik automatycznego czyszczenia. Upewnij się, że cztery otwory na śruby na płycie osłonowej pokrywają się z otworami na silniku. Puszka przyłączeniowa musi być skierowana do góry, jak pokazano na zdjęciu.



Krok 15. Używając sprzętu odłożonego w kroku 12, przymocuj silnik Autoclean do płyty osłonowej. Przykręć śrubę z łbem po stronie silnika Autoclean (patrz zdjęcie). Nakrętka jest osadzona i zabezpieczona po stronie płyty osłonowej (patrz zdjęcie). Nie przykręcaj śrub odwrotnie.



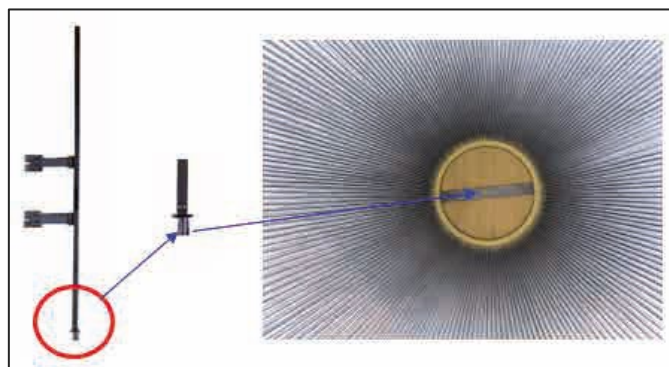
Krok 16. Przymocuj płytę automatycznego czyszczenia do zsypu pyłu za pomocą (12) blachowkrętów 3/16" x 1/2".



Krok 17. Weź (2) ramiona do czyszczenia filtra i przymocuj je do wału obrotowego filtra za pomocą (4) śrub sześciokątnych 1/4" x 5/8", (8) podkładek płaskich 1/4" i (4) nakrętek sześciokątnych 1/4".



Krok 18. Włóż zespół wału obrotowego filtra do filtra HEPA od góry. Łatwiej będzie go włożyć, jeśli będzie trzymany pod skosem. Wał obrotowy ma górny i dolny koniec. Na górnym końcu znajdują się otwory na śruby, które należy wykorzystać w następnym kroku.



Krok 19. Przesuń zespół filtra HEPA pod zsypanie pyłu i przy pomocy drugiej osoby trzymającej filtr HEPA zamocuj górny koniec wału obrotowego do wrzeciona czyszczącego wewnątrz zsypania za pomocą (1) śruby sześciokątnej 5/16" x 1-1/2", (2) podkładek płaskich 5/16" x OD18 x 2t i (1) nakrętki zabezpieczającej 5/16".



Krok 20. Zabezpiecz i dokręć śruby (1) 5/16" x 3/4" i (1) 5/16" x 23 x 2 podkładki u podstawy wału obrotowego.



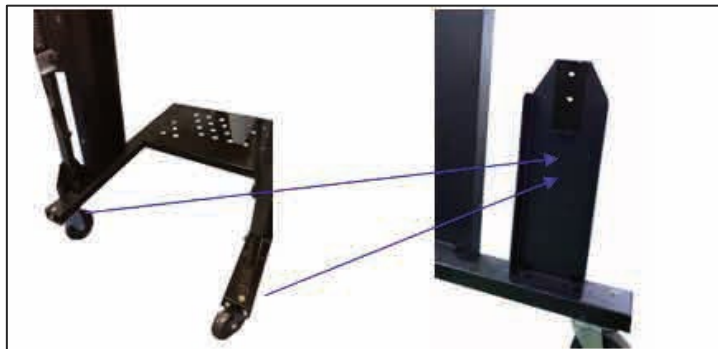
Krok 21. Otwórz pokrywę filtra zbiornikowego i zamocuj filtr HEPA do zsypu na pył, zakładając zaciski taśmowe na górnej części filtra zbiornikowego HEPA. Upewnij się, że zacisk taśmowy jest dobrze zamocowany. Należy to zrobić bez względu na to, w którą stronę skierowany jest zacisk.



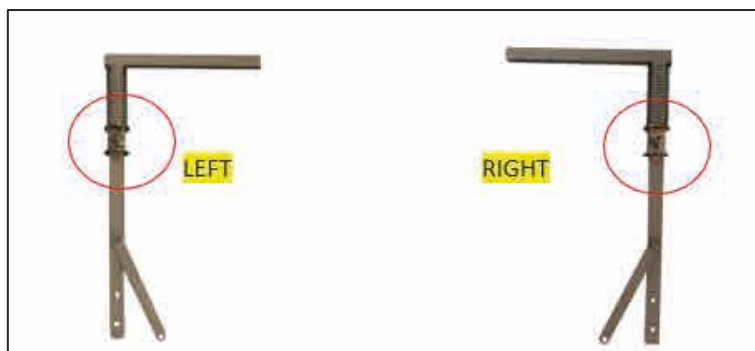
Krok 22. Przymocuj końcówkę filtra zbiornikowego do filtra zbiornikowego za pomocą (4) zapadki. Zakryj 4" hak gumową zatyczką.



Krok 23. Zamocuj dolną trójkątną płytę nośną do podstawy za pomocą (2) śrub sześciokątnych 5/16" x 3/4" i (2) podkładek płaskich 5/16" x 18 x 2. Wykonaj tę samą czynność po przeciwnej stronie.



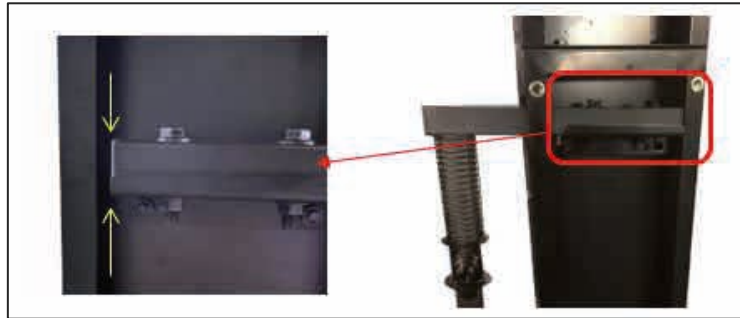
Krok 24. Znajdź dostarczone dwustopniowe słupki pedałów. Istnieje lewa i prawa strona. Aby zidentyfikować właściwą stronę, poszukaj wystającej nakrętki, zakreślonej na czerwono poniżej. Po położeniu słupków na podłodze powinny one być skierowane do góry.



Krok 25: Profil wsuń do otworu znajdującego się w dolnej części wspornika (P). Upewnij się, że koniec profilu znajduje się wewnątrz trójkątnej płyty. Tę samą czynność wykonaj po przeciwnej stronie.

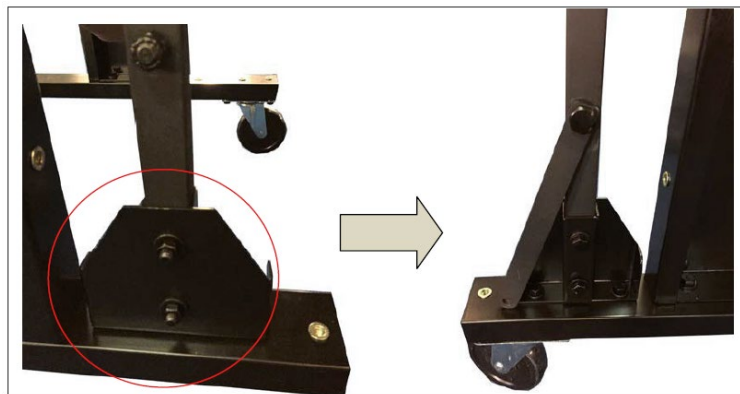


Krok 26: Upewnij się, że pedał nożny znajduje się po właściwej stronie i włóż go w otwór na dolnym pionowym panelu nośnym. Weź dolny wspornik i użyj (2) śrub sześciokątnych 5/16" x 1-3/4", (4) podkładek 5/16" i (2) nakrętek sześciokątnych 5/16" w celu zamocowania dolnego końca pedału do wewnętrznej strony trójkątnej płyty nośnej. Tę samą czynność wykonaj po przeciwnej stronie.

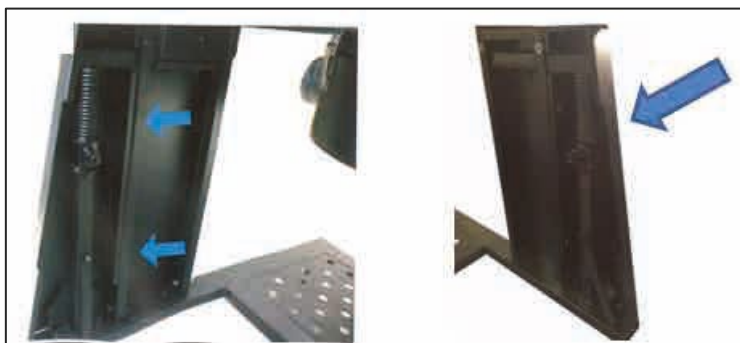


Krok 27: Przymocuj dolną część słupka do trójkątnej płyty nośnej za pomocą (2) śrub sześciokątnych 2) 8 mm*1,9 mm, (4) podkładek 8 mm*OD18*2T i (2) nakrętek sześciokątnych (2) 8 mm. Tą samą czynność wykonaj po przeciwnej stronie.

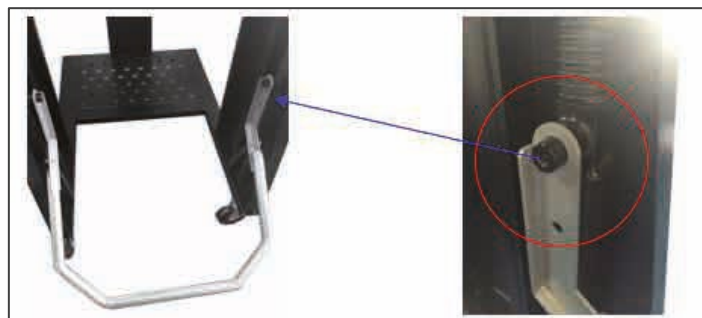
Znajdź dołączone do zestawu dwustopniowe słupki pedałów. Istnieje lewa i prawa strona. Aby zidentyfikować właściwą stronę, poszukaj wystającej nakrętki, zakreślonej na czerwono poniżej. Po położeniu słupków na podłodze powinny one być skierowane do góry.



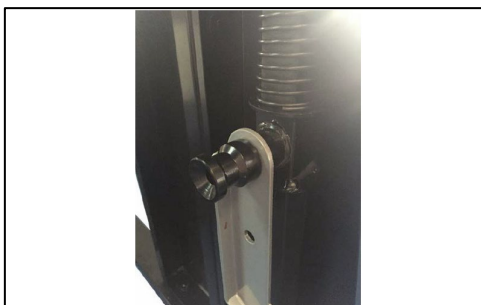
Krok 28. Przymocuj płytę osłonową do zespołu pedału nożnego. Zabezpiecz za pomocą (6) śrub sześciokątnych 1/4"*3/4" i (6) podkładek płaskich 1/4"*OD19*2T. Te same czynności wykonaj po przeciwnej stronie.



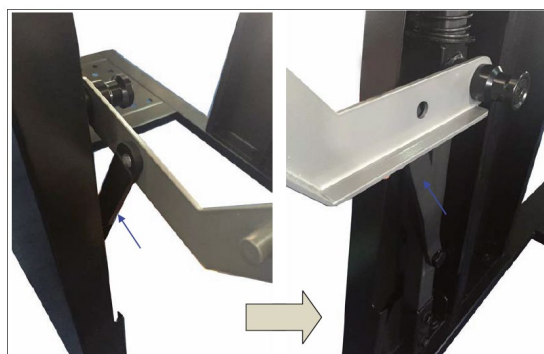
Krok 29: Przymocuj oba końce systemu podnoszącego do nakrętki w profilu systemu.



Krok 30: Zabezpiecz za pomocą osłony. Tę samą czynność wykonaj po przeciwnej stronie. Zabezpiecz osłonę śrubami sześciokątnymi (2) M8*30 mm.



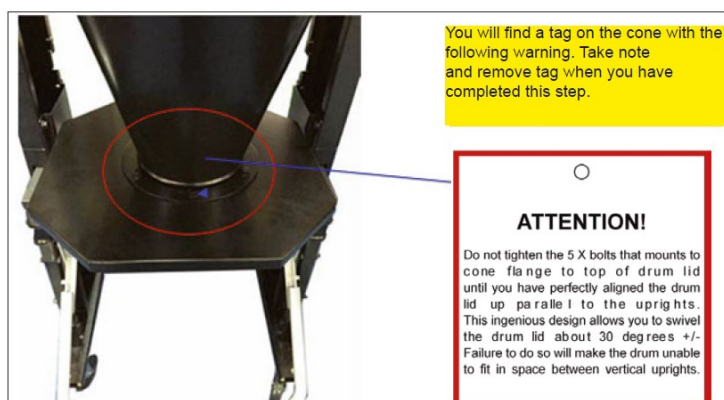
Krok 31: Dopasuj otwór na śrubę na pręcie systemu podnoszącego z otworem na uchwycie systemu podnoszącego.



Krok 32: Zabezpiecz za pomocą śrub (2) 9 mm*21 mm. Upewnij się, że łeb śruby znajduje się na wewnętrznej stronie systemu podnoszącego. Ostrożnie dokręć śrubę. Jeśli śruba jest zbyt mocno dokręcona to system podnoszący nie będzie działał płynnie. Jeśli natomiast jest zbyt luźna, nie podniesie pojemnika odpadowego.



Krok 33: Za pomocą śrub (8) 8 mm*19 mm, podkładek (16) 8 mm*OD18*2T i nakrętek (8) 8 mm przymocuj do cyklonu pokrywę pojemnika odpadowego. Najpierw włóż śruby, a następnie dokręć je wszystkie. Źle zamontowana pokrywa nie będzie dobrze leżeć na pojemniku odpadowym.



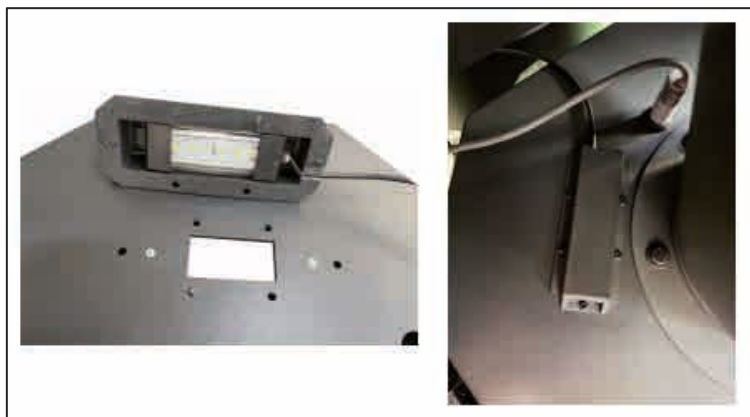
Na stożku znajdziesz etykietę z następującym ostrzeżeniem:

UWAGA!!! Nie dokręcaj śrub 5 X mocujących kołnierz stożkowy do górnej części pokrywy pojemnika na odpady, dopóki pokrywa pojemnika na odpady nie będzie idealnie ustawiona równoległe do rozperek. Ta pomysłowa konstrukcja pozwala obrócić pokrywę pojemnika na odpady o około +/- 30 stopni. W przeciwnym razie pojemnik na odpady nie zmieści się w przestrzeni między słupkami. Po zakończeniu czynności opisanej w tym kroku usuń etykietę.

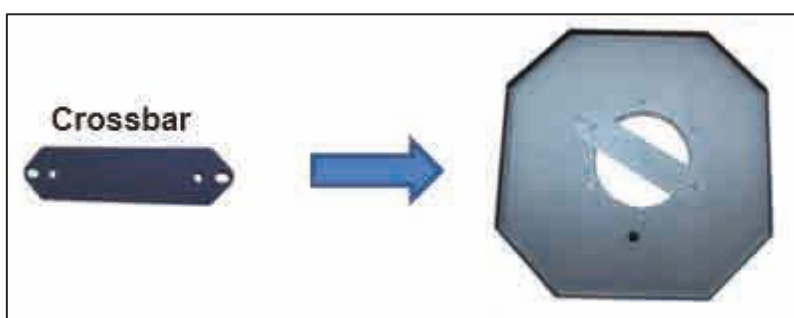
Krok 34. Przymocuj czujnik detekcji pełnego bębna do otworu na bębnie znajdującego się za lejem cyklonu. Podczas mocowania czujnika upewnij się, że jego koniec nie jest dłuższy niż krawędź pokrywy bębna. Jeśli wystaje on za krawędź, detekcja nie będzie działać prawidłowo.



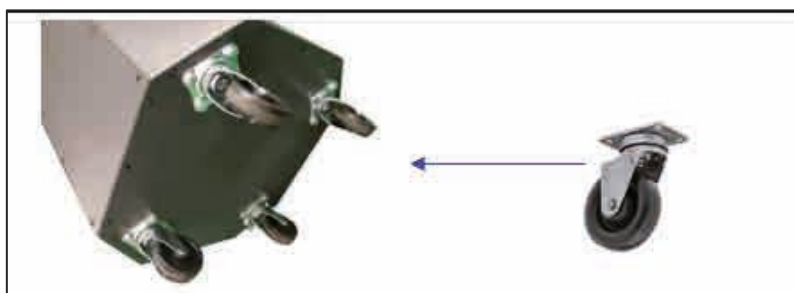
Krok 35. Przymocuj światło LED do pokrywy bębna za pomocą (6) śrub M4*10mm Philip HD, (6) podkładek płaskich 3/16" i (6) nakrętek sześciokątnych M4.



Krok 36. Przymocuj poprzeczkę do pokrywy bębna i dokręć ją za pomocą dwóch śrub. Nieważne w jakiej pozycji zamontujesz poprzeczkę.



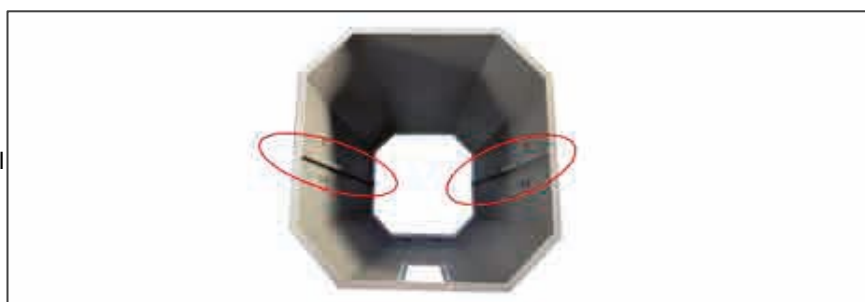
Krok 37: Zmontuj kółka pojemnika na odpady. Przymocuj cztery kółka 7,6 mm do podstawy pojemnika za pomocą podkładek (8) 9 mm*OD23*2T i (4) nakrętek 9 mm. W celu solidnego dokręcenia, użyj dostarczonego klucza nasadowego,



Krok 38. Przymocuj uchwyty do górnego i dolnego końca na przednim panelu z okienkiem wyświetlacza za pomocą (4) śrub z płaskim łbem typu Philip, (4) podkładek płaskich 5/16" x 7/8" i (4) nakrętek sześciokątnych 5/16". Zwróć uwagę, że łeb śruby Philip musi być włożony od strony uchwyty z nakrętką sześciokątną i podkładką po wewnętrznej stronie bębna.



Krok 39: Weź przedni i tylny panel bębna Octagon i zamontuj za pomocą (12) blachowkrętów M4 x 12 mm.



Krok 40: Na lewej i prawej stronie znajdź 3 nawiercone otwory. Weź odpowiednią płytę boczną i zabezpiecz ją na zewnątrz panelu za pomocą (6) 1/4" x 1/2" śrub (6) podkładek 1/4" x 1" i (6) 1/4" sześciokątnych nakrętek. Włóż łeb śruby od wewnątrz bębna z podkładkami i nakrętkami na zewnątrz bębna.



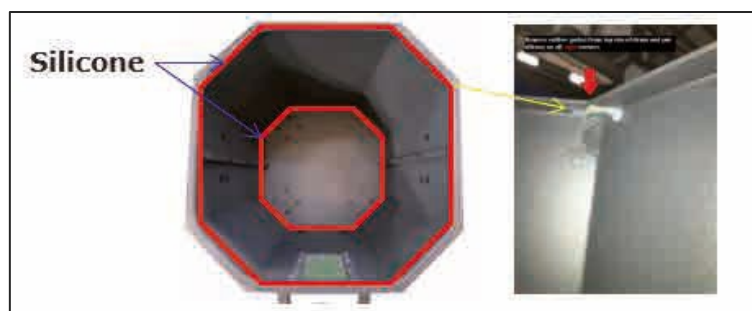
Krok 41: Połóż bęben na boku z uchwytem skierowanym do góry. Z pomocą drugiej osoby przytrzymaj panel podstawy z kółkami przy podstawie bębna. Za pomocą (22) śrub płaskich z łbem krzyżowym M5 i nakrętki zabezpieczającej M5 przymocuj i mocno dokręć.



Krok 42. Weź plastikowe zaślepki i zakryj nimi wszystkie końcówki śrub (22). Ten krok jest konieczny, aby zapobiec ewentualnym obrażeniom spowodowanym przez ostre końcówki śrub.

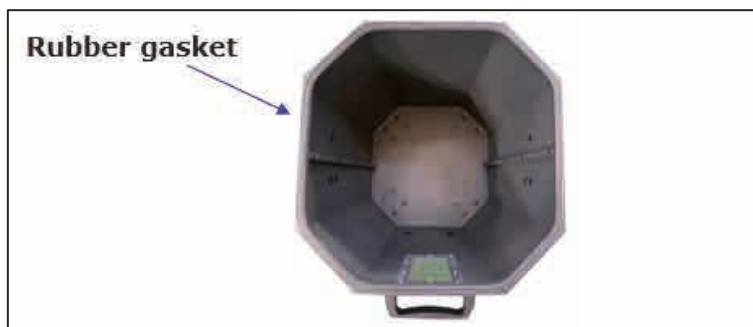


Krok 43: Po zakończeniu montażu na złącza znajdujące się wewnątrz pojemnika, łącznie z podstawą nałóż silikon (brak w zestawie) w celu uszczelnienia pojemnika na odpady i uniemożliwienia uniku powietrza.



Silikon

Krok 44. Do górnych wewnętrznych krawędzi bębna Octagon przymocuj gumową uszczelkę. Szerszy koniec uszczelki powinien być skierowany w górę. Gdy uszczelnienie jest kompletne, użyj nożyc w celu odcięcia nadmiaru gumowej uszczelki.



Krok 45: W pojemniku odpadowym umieść plastikowy worek na odpady. Otwórz worek i rozłóż go na wszystkich rogach i krawędziach.



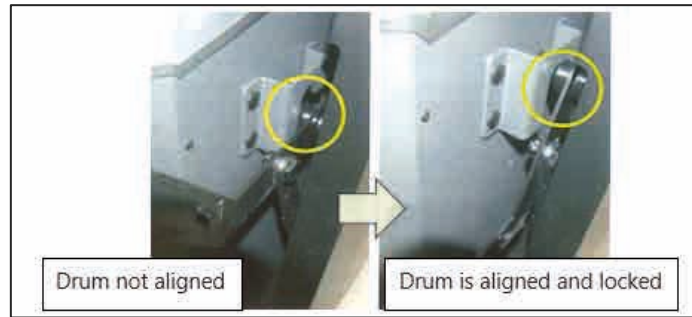
Krok 46: Do pojemnika na odpady włóż zmontowaną wewnętrzną część. Użyj (24) śrub z łbem okrągłym 3/16" x 1/2" i (24) nakrętek kołpakowych 3/16" do zmontowania wkładki bębna razem. Umieść wkładkę wewnątrz bębna nad plastikowym workiem w bębnie Octagon.



Krok 47: Podnieś dźwignię systemu pedału nożnego. Wyrównaj okienko bębna Octagon z punktem środkowym pokrywy bębna i wepchnij bęben do środka. Naciśnij pedał, aby uszczelnić bęben w urządzeniu.



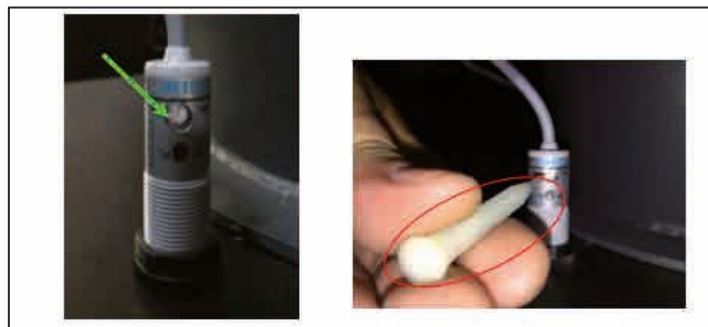
Krok 48: Podczas wyrównywania pojemnika, zanim go podniesiesz, należy upewnić się, że zarówno lewa jak i prawa strona pojemnika idealnie wpasowują się w mechanizm podnoszący. Jeśli pojemnik na odpady nie będzie prawidłowo osadzony, nie będzie on szczelnie przylegał do urządzenia, co negatywnie wpłynie na odciążanie.



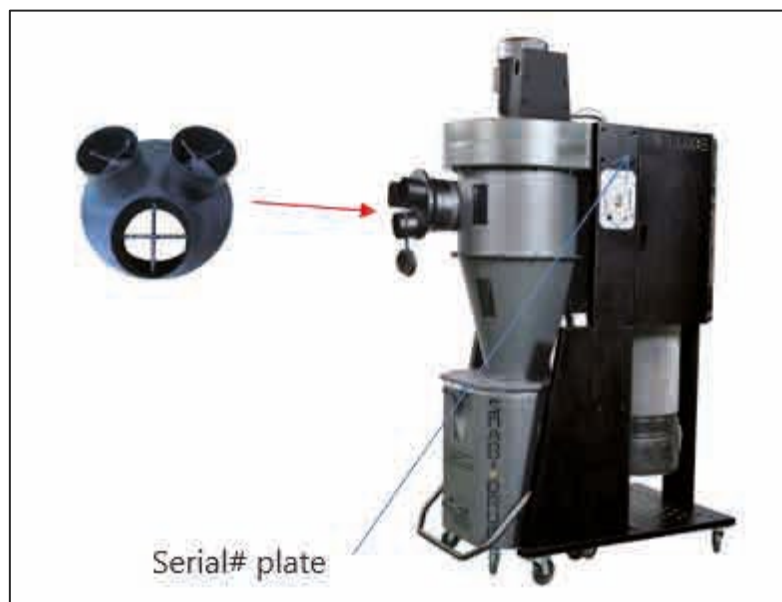
Krok 49: Używając białego plastikowego trzpienia, włóż ostrą końcówkę do górnego końca czujnika zbliżeniowego, który znajduje się na górze pokrywy bębna. Można go obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub w przeciwnym kierunku.

- Zgodnie z ruchem wskazówek zegara: Zmniejsz poziom pyłu w bębnie (mniej zapełniony bęben).

- W kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara: Wyższy poziom odpadów pyłowych w bębnie (pełniejszy bęben).



Krok 50. Zainstaluj rozdzielacz dolotowy. W modelu PFLUX3 zainstaluj rozdzielacz 8" x 4" x 3 porty do wlotu za pomocą (3) blachowkrętów M4 x 12mm. Na każdym 4" porcie zamocuj gumowe zaślepki.



Krok 51: Wszystkie etapy montażu zostały już zakończone.

6. Konserwacja maszyny

CZYSZCZENIE FILTRA

Aby cyklonowe urządzenie odciągowe działało prawidłowo należy zapewnić wystarczający przepływ powietrza do filtra. Filtr musi być regularnie ostrożnie przedmuchiwany sprężonym powietrzem lub pistoletem pneumatycznym, aby uwolnić nagromadzone cząstki, które są uwięzione w zagięciach filtra.

Użytkownikom, którzy często korzystają z urządzenia odciągowego, zalecamy regularne czyszczenie sprężonym powietrzem w celu utrzymania maksymalnej wydajności filtracji i długiej żywotności filtra.

Zastosowanie uchwytu do czyszczenia filtra

Korba do czyszczenia filtra przenosi cząsteczki pyłu znajdujące się na filtrze do worka na odpady.

Aby utrzymać urządzenie w dobrym stanie, zalecamy użycie korby do czyszczenia po każdym zastosowaniu urządzenia.

Wystraczy przekręcić korbę 4-5 razy do przodu i do tyłu.

Zastosowanie sprężonego powietrza

Odłącz urządzenie od źródła zasilania!

Dla użytkowników, którzy często korzystają z urządzenia odciągowego, zaleca się regularne czyszczenie go za pomocą sprężonego powietrza. Pomoże to zachować maksymalną wydajność filtracji i długą żywotność filtra.

USUWANIE FILTRA

1. Aby wyjąć filtr, wykonaj czynności w odwrotnej kolejności niż w punktach 29-34.
2. Po usunięciu filtra z urządzenia, użyj sprężonego powietrza, aby dokładnie wyczyścić wszystkie zagięcia filtra, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.

MONTAŻ FILTRA PO ZAKOŃCZENIU CZYSZCZENIA

1. Z pomocą ostrożnie przymocuj filtr do maszyny zgodnie z krokami 29-34.

OPRÓŻNIANIE LUB WYMIANA WORKA NA ODPADY

Regularnie sprawdzaj worek odpadkowy. Jeśli jest wypełniony nad ponad jedną trzecią jego objętości, zalecamy jego opróżnienie.

Uwaga: Jeśli plastikowy worek zostanie nadmiernie zapełniony, filtr pod wpływem ciężaru może się wysunąć z paskowego zacisku i narazić użytkownika na działanie szkodliwych cząsteczek.

1. Poluzuj sprężynową klamrę i opróżnij worek na odpady.
2. Opróżnij lub wymień worek na odpady i załóż go ponownie za pomocą klamry sprężynowej.

OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA NA ODPADY

Regularnie sprawdzaj zawartość pojemnika na odpady i opróżnij go w razie potrzeby. Aby sprawdzić pojemnik na odpady:

1. Podnieś dźwignię systemu podnoszącego, aby opuścić pojemnik na odpady na podłogę.
2. Odsuń go od urządzenia odciągowego i w razie potrzeby opróżnij.

REGULARNA KONTROLA

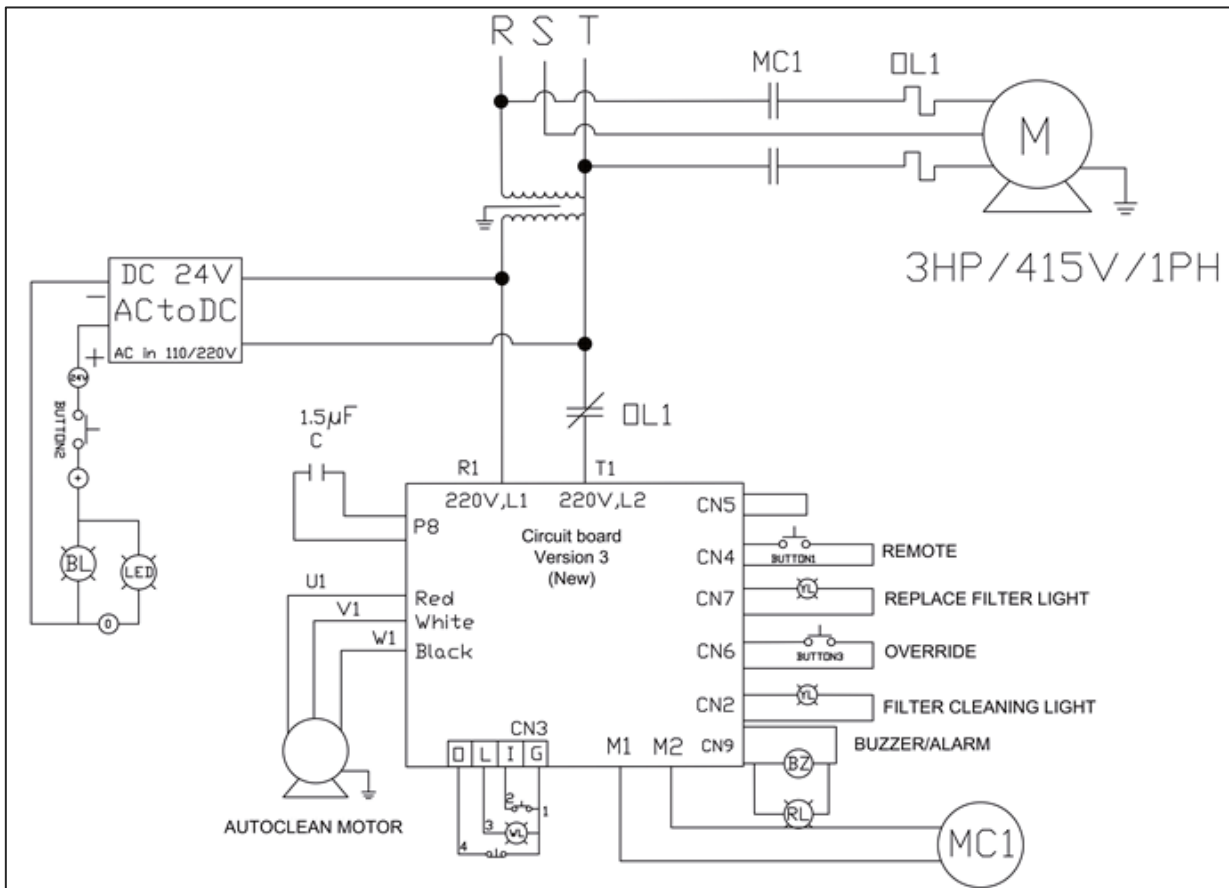
Regularna kontrola dowolnej maszyny lub urządzenia jest niezbędna do utrzymania optymalnej wydajności całego warsztatu. Obejmuje to kontrolę wszystkich elementów, zapewnienie czystości filtra oraz usuwanie zabrudzeń ze wszystkich powierzchni i ruchomych części.

7. Rozwiązywanie problemów

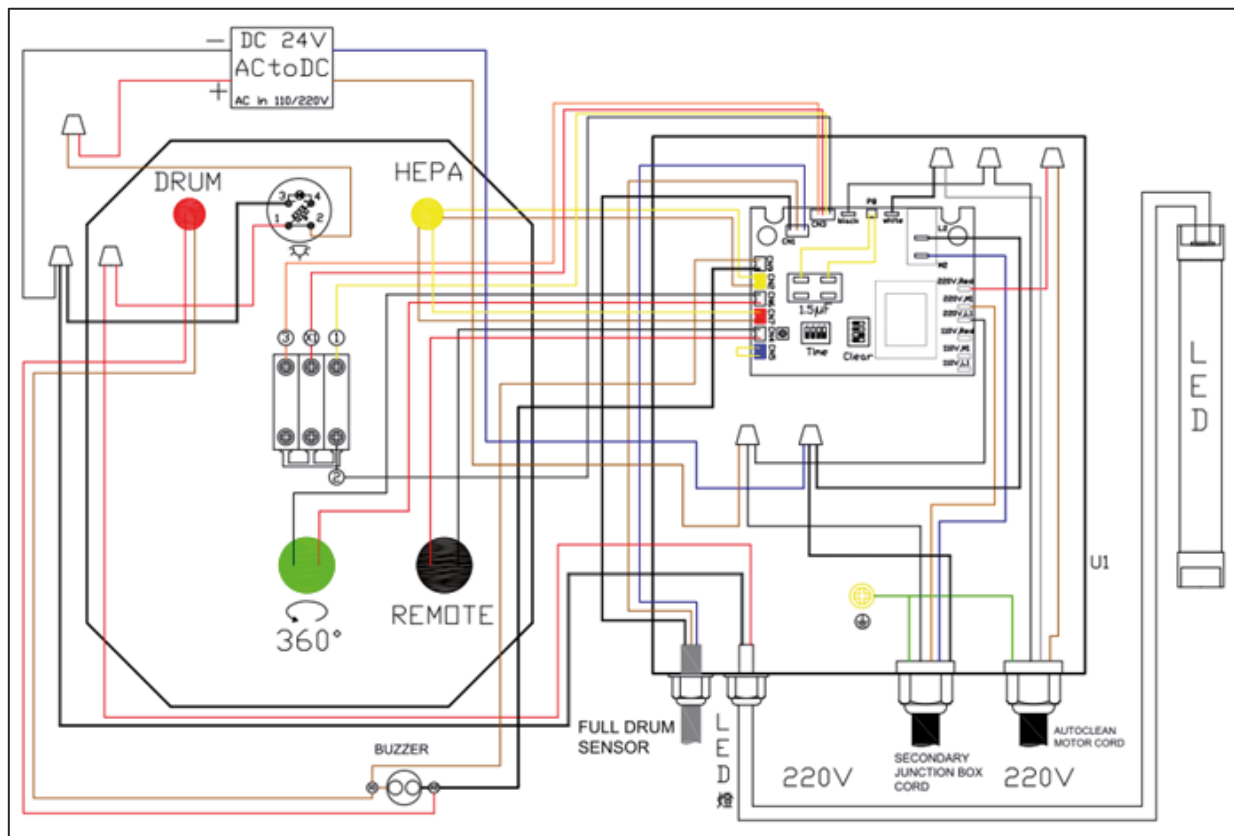
<p>Maszyna nie uruchamia się lub wyłącznik automatyczny wyłącza się.</p> <p>Możliwa przyczyna</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zasilanie jest wyłączone lub uszkodzone. 2. Ścienny bezpiecznik / wyłącznik automatyczny jest przepalony / wyłączony. 3. Wadliwy pilot zdalnego sterowania. 4. Odbiornik zdalnego sterowania jest uszkodzony. 5. Nieprawidłowo podłączony silnik. 6. Wyłącznik zasilania na tablicy rozdzielczej jest wyłączony. 7. Przerwany styk / wysoki opór. 8. Wadliwy wyłącznik zasilania. Usterka silnika. 	<p>Możliwe rozwiązanie</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Upewnij się, że zasilanie jest włączone i ma prawidłowe napięcie. 2. Wyposaż w odpowiedni wyłącznik automatyczny, wymień słaby wyłącznik automatyczny. 3. Wymień baterie; upewnij się, że widzisz maszynę oraz, że jesteś w zasięgu urządzenia odciągowego. 4. Sprawdź płytę obwodową odbiornika; jeśli zostanie znaleziona wada wymień ją. 5. Podłącz silnik lub wezwij certyfikowanego technika serwisu lub elektryka. 6. Poczekaj, aż silnik ostygnie, zapewnij odpowiednią wentylację, zresetuj. 7. Sprawdź przewody pod kątem przerwanych kabli lub złych połączeń i napraw je w razie potrzeby. 8. Wymień przełącznik. Przetestuj/napraw/wymień.
<p>Nadmierne wibracje lub hałas podczas pracy.</p> <p>Możliwa przyczyna</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Luźna część. 2. Luźny lub uszkodzony uchwyt silnika. 3. Wentylator uderza w pokrywę. 4. Zużyte łożyska silnika. 	<p>Możliwe rozwiązanie</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź i dokręć wszystkie śruby/nakrętki. 2. Dokręć uchwyt lub wymień w razie potrzeby. 3. Sprawdź wentylator i pokrywę; wymień. 4. Ręcznie obróć wał, sprawdź, jeśli nie zacina się lub jest zbyt luźny, wymień łożyska.
<p>Maszyna pracuje zbyt głośno, wibruje i wydaje powtarzające się dźwięki.</p> <p>Możliwa przyczyna</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Maszyna stoi na nierównej powierzchni. 2. Uszkodzony / niewyważony wentylator. 3. Luźne połączenia. 4. Wentylator jest luźny. 5. Wentylator uderza w pokrywę. 	<p>Możliwe rozwiązanie</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Umieść maszynę na płaskiej powierzchni. 2. Sprawdź, jeśli wentylator nie jest wygięty, poluzowany ani w inny sposób uszkodzony. 3. Sprawdź i dokręć wszystkie elementy mocujące. 4. Wymień silnik i wentylator. 5. Sprawdź wentylator i pokrywę; wymień w razie potrzeby.
<p>Cyklonowe urządzenie odciągowe nie odciąga wystarczająco lub wcale; słaba wydajność.</p> <p>Możliwa przyczyna</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pojemnik na odpady lub pojemnik na końcu filtra jest pełny. Filtr jest zatkany. 2. Zatkany przewód powietrzny. 3. Przewód odprowadzający powietrze jest za długi lub ma zbyt dużo ostrych zagięć. 4. Mokre drewno zatkało przewód powietrzny. 5. Wycieki z rur lub zbyt wiele otwartych króćców. 6. Niewystarczające natężenie przepływu w głównej rurze ssącej. 7. Niewłaściwy rozmiar przewodu, złącz lub przegród. 	<p>Możliwe rozwiązanie</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Opróżnij pojemnik na końcu filtra. Wyczyść filtr. 2. Oczyszcz króciec urządzenia odciągowego. 3. Przesuń urządzenie odciągowe bliżej podłączonej do niego maszyny. Wyreguluj przewód odprowadzający i usuń wszystkie ostre zagięcia. 4. Używaj drewna o wilgotności mniejszej niż 20%. 5. Napraw wszelkie nieszczelności przewodu i zamknij nieużywane zasowy. 6. Można zwiększyć natężenie przepływu, otwierając 1 lub 2 zasowy na różnych rozgałęzieniach odciągania. 7. Zmień rozmiar przewodu oraz wszystkich mocowań w tym mocowania przewodu.
<p>Urządzenie odciągowe wyrzuca trociny w powietrze.</p> <p>Możliwa przyczyna</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zaciski pojemników zbiorczych są luźne. 2. Luźna lub uszkodzona uszczelka. 	<p>Możliwe rozwiązanie</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zaciśnij ponownie i zapewnij właściwe uszczelnienie. 2. Wymień uszczelkę.

8. SCHEMATY INSTALACJI

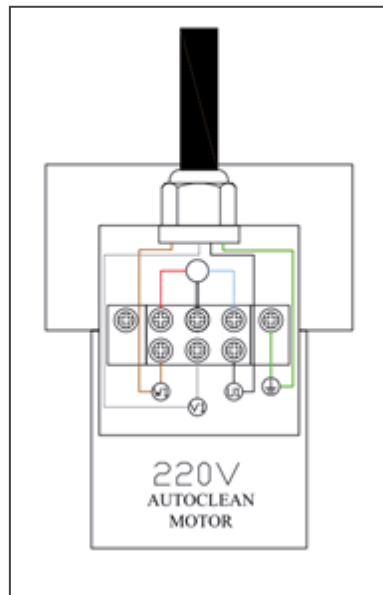
Schematy instalacji



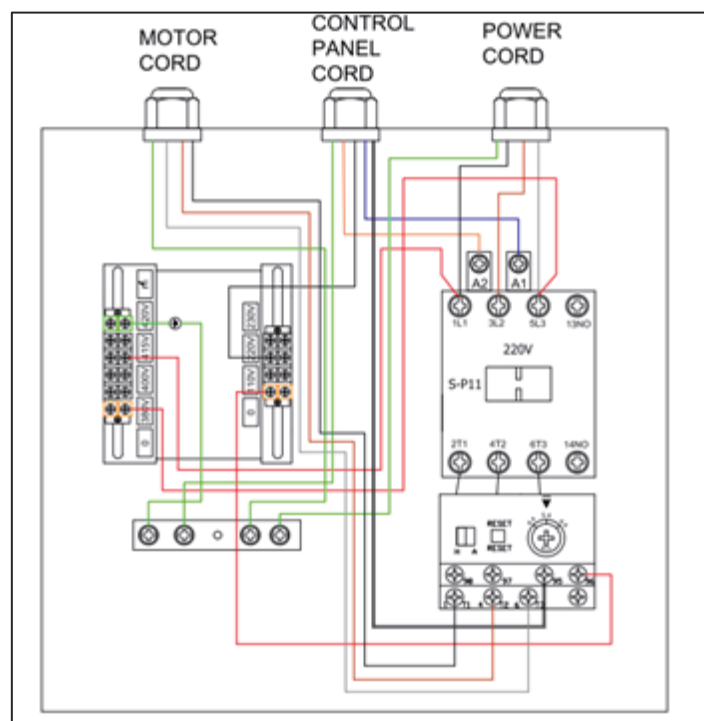
Panel sterowania



Silnik automatycznego czyszczenia



Szafa sterownicza



Parts List PFLUX3

Ref No	Part Number	Part Name & Description	QTY
1	PDCPF22201-1	MOTOR 2HP	1
1	PDCPF32201-1	MOTOR 3HP	1
1A	PDCPF22201-1A	MOTOR GASKET	1
2	PDCPF22201-2	MOTOR SUPPORT BASE	1
2A	PDCPF22201-2A	HEX LOCK BOLT 5/16" x 5/8"	12
2B	PDCPF22201-2B	FLAT WASHER 3/8" x OD 23x2t	8
2C	PDCPF22201-2C	HEX BOLT 3/8" x 1"	4
2D	PDCPF22201-2D	HEX NUT 3/8"	4
2E	PDCPF22201-2E	FLAT WASHER 3/8" x OD 23x2t	8
2F	PDCPF22201-2F	HEX BOLT 3/8" x 1-1/4"	4
2H	PDCPF22201-2H	HEX BOLT 1/4" x 3/4"	4
2I	PDCPF22201-2I	FLAT WASHER 1/4" x OD 19x1t	4
2K	PDCPF22201-2K	HEX LOCK NUT 3/8"	4
3	PDCPF22201-3	FAN 14.5" (PFLUX2 ONLY)	1
3	PDCPF32201-3	FFAN 15.5" (PFLUX3 ONLY)	1
3A	PDCPF22201-3A	FLAT WASHER 3/8" x OD 45x3t	1
3B	PDCPF22201-3B	HEX BOLT 3/8" x 1"	1
6	PDCPF22201-6	DUST CHUTE	1
6A	PDCPF22201-6A	CANISTER COVER PLATE	1
6B	PDCPF22201-6B	SHEET METAL THREE AD BOLT 3/16" x 1/2"	12
6C	PDCPF22201-6C	AUTO CLEAN MOTOR	1
8	PDCPF22201-8	COVER PLATE	1
8A	PDCPF22201-8A	SHEET METAL THREE AD BOLT M4x12mm	4
9	PDCPF22201-9V2	TOP UPRIGHT SUPPORT V2.2021	1
9A	PDCPF22201-9A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
9B	PDCPF22201-9B	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	12
9C	PDCPF22201-9C V2	LOWER UPRIGHT SUPPORT TWO DOT (3B) V2.2021	1
9D	PDCPF22201-9D	HEX BOLT 1/4" x 5/8"	8
9E	PDCPF22201-9E	FLAT WASHER 1/4" x OD 13x1t	16
9F	PDCPF22201-9F	DOOR STOP PLATE	4
9G	PDCPF22201-9G	HEX NUT 1/4"	8
10	PDCPF22201-10V2	TOP UPRIGHT SUPPORT A V2.2021	1
10A	PDCPF22201-10AV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT THREE DOT V2.2021	1
10B	PDCPF22201-10B	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	6
10C	PDCPF22201-10C	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	6
10E	PDCPF22201-10E	HEX BOLT 5/16" x 1-3/4"	4
10F	PDCPF22201-10F	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	8
10G	PDCPF22201-10G	HEX NUT 5/16"	4
10H	PDCPF22201-10H	TOP UPRIGHT SUPPORT ONE DOT (1A)	1
10I	PDCPF22201-10IV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT ONE DOT V2.2021	1
10J	PDCPF22201-10J	UPRIGHT SUPPORT REINFORCEMENT PLATE	3
10K	PDCPF22201-10K	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
10L	PDCPF22201-10L	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	12
10M	PDCPF22201-10M	FOOT PEDDLE BAR SUPPORT	2
10N	PDCPF22201-10N	CARRIAGE BOLT 5/16" x 1/2"	4
10O	PDCPF22201-10O	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	4
10P	PDCPF22201-10P	HEX NUT 5/16"	4
11	PDCPF22201-11	FOOT PEDDLE BAR	2
11A	PDCPF22201-11A	PLUG 25, 25	4
11B	PDCPF22201-11B	HEX BOLT 3/8"	2
11D	PDCPF22201-11D	MOVEABLE SUPPORT BRACE	2
11E	PDCPF22201-11E	HEX LOCK NUT 3/8"	2
11F	PDCPF22201-11F	SPRING Ø42mm x 242mm L	2
11G	PDCPF22201-11G	SKID BLOCK	2
11H	PDCPF22201-11H	OCTAGON DRUM FOOT PEDDLE	1
11J	PDCPF22201-11J	TOPPING Ø24mm* 30mm	2
11K	PDCPF22201-11K	HEX BOLT M8* 30mm	2
11L	PDCPF22201-11L	HEX BOLT 3/8"	2
11M	PDCPF22201-11M	HEX LOCK NUT 3/8"	2
11N	PDCPF22201-11N	HEX BOLT 3/8" x 1-1/2"	2
11O	PDCPF22201-11O	HEX LOCK NUT 3/8"	2
12	PDCPF22201-12V2	TRIANGULAR SUPPORT PLATE V2.2021	2
12A	PDCPF22201-12A	HEX BOLT 5/16" x 1-3/4"	4
12B	PDCPF22201-12B	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	8
12C	PDCPF22201-12C	HEX NUT 5/16"	4
13	PDCPF22201-13	LOWER SUPPORT PLATE	2
14	PDCPF22201-14V2	PLASTIC BAG Ø610 x 1200mm	3
15	PDCPF22201-15	BASE	1
15A	PDCPF22201-15A	HEX BOLT 3/8" x 3/4"	6
15B	PDCPF22201-15B	FLAT WASHER 3/8" x OD 23 x 2t	6
15C	PDCPF22201-15C	SWIVEL CASTER 4" W/BRAKES	2
15D	PDCPF22201-15D	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	16
15E	PDCPF22201-15E	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	16
15F	PDCPF22201-15F	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	4
15G	PDCPF22201-15G	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	4
15H	PDCPF22201-15H	RIVET NUT 1/4"	2
15I	PDCPF22201-15I	RIVET NUT 3/8"	6
15J	PDCPF22201-15J	RIVET NUT 5/16"	5
15K	PDCPF22201-15K	SWIVEL CASTER	2
16	PDCPF22201-16V2	OCTAGON DRUM FRONT PANEL V2.2021	1
16A	PDCPF22201-16A	FLAT HEAD PHILIP BOLT 5/16" x 3/4"	4
16B	PDCPF22201-16B	HANDLE	2
16C	PDCPF22201-16C	FLAT WASHER 5/16" x OD 23x2t	4
16D	PDCPF22201-16D	HEX NUT 5/16"	4
16E	PDCPF22201-16E	DRUM CASTER 3"	4
16U	PDCPF22201-16U	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	16

Ref No	Part Number	Part Name & Description	QTY
16F	PDCPF22201-16F	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	32
16G	PDCPF22201-16G	HEX NUT 5/16"	16
16H	PDCPF22201-16HM2	OCTAGON DRUM BACK PANEL V2.2021	1
16K	PDCPF22201-16K	LEFT SIDE PLATE	1
16L	PDCPF22201-16L	RIGHT SIDE PLATE	1
16M	PDCPF22201-16M	CARRIAGE BOLT 1/4" x 1/2"	6
16N	PDCPF22201-16N	FLAT WASHER 1/4" x OD 19x2t	6
16O	PDCPF22201-16O	HEX NUT 1/4"	6
16P	PDCPF22201-16PV2	OCTAGON DRUM BASE PANEL V2.2021	1
16R	PDCPF22201-16RV2	WINDOW V2.2021	1
16S	PDCPF22201-16S	TRUSS HEAD PHILIPS FLAT POINT 5 CREWS M3 x 6mm	22
16T	PDCPF22201-16T	CAP NUT M3	22
16Q	PDCPF22201-16Q	THREAD BOLT M4 x 12mm	12
17	PDCPF22201-17	INTAKE CYLINDER	1
17A	PDCPF22201-17A	HEX BOLT 5/16" x 5/8"	4
17B	PDCPF22201-17B	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	4
18	PDCPF22201-18	CYCLONE BARREL	1
18A	PDCPF22201-18A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
18B	PDCPF22201-18B	FOAM TAPE 3 x 6mm x 10M	1
18D	PDCPF22201-18DV2	CYCLONE FUNNEL V2.2021	1
18E	PDCPF22201-18E	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	12
18F	PDCPF22201-18F	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
18G	PDCPF22201-18G	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	24
18H	PDCPF22201-18H	HEX NUT 5/16"	12
18I	PDCPF22201-18I	WINDOW	2
18J	PDCPF22201-18J	FOAM TAPE 3*1.5mm*80CM	1
19	PDCPF22201-19V2	OCTAGON DRUM LID V2.2021	1
19A	PDCPF22201-19A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	8
19B	PDCPF22201-19B	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	16
19C	PDCPF22201-19C	HEX NUT 5/16"	8
19F	PDCPF22201-19F	RUBBER GASKET 1650mm	1
20	PDCPF22201-20	BAND CLAMP Ø400mm	1
23	PDCPF22201-23V2	ROTATION SHAFT V2.2021	1
23A	PDCPF22201-23A	HEX BOLT 1/4" x 5/8"	8
23B	PDCPF22201-23B	FLAT WASHER 1/4" x OD 13 x 1t	16
23C	PDCPF22201-23C	PADDLE	2
23D	PDCPF22201-23D	PADDLE BRANCH	4
23E	PDCPF22201-23E	HEX LOCK NUT 1/4"	8
23F	PDCPF22201-23F	ROTATION SHAFT CONNECTION	1
23G	PDCPF22201-23G	HEX BOLT 5/16" x 1-1/2"	1
23H	PDCPF22201-23H	FLAT WASHER 5/16" x OD 18x2t	2
23I	PDCPF22201-23I	HEX LOCK NUT 5/16"	1
24	PDCPF22201-24	HEPA FILTER Ø400mm x 900mm L	1
24A	PDCPF22201-24AV2	HEPA END CAP V2.2021	1
24B	PDCPF22201-24B	WINDOW	1
24C	PDCPF22201-24C	FOAM TAPE 5*20mm*1.5M	1
24D	PDCPF22201-24D	LAUNCH#98	4
24E	PDCPF22201-24E	SHEET METAL BOLT 3/16" x 3/8"	16
24F	PDCPF22201-24F	HEX NUT 3/16"	16
25A	PDCPF22201-25A	ROTATION SHAFT BASE	1
25B	PDCPF22201-25B	SHEET METAL PHILIP BOLT 3/16" x 3/4"	4
25C	PDCPF22201-25C	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	1
25D	PDCPF22201-25D	FLAT WASHER 5/16" x OD 23 x 2t	1
27	PDCPF22201-27	REDUCER 8" BY 6"	1
27A	PDCPF22201-27A	SHEET METAL BOLT M4 * 12mm	3
27B	PDCPF22201-27B	INTAKE SPLITTER 8" BY 4" X 2 PORT	1
27C	PDCPF32201-27C	INTAKE SPLITTER 8" BY 4" X 3 PORTS	1
28	PDCPF22201-28	RUBBER CAP 4"	1
29	PDCPF22201-29	PLASTIC BASE CONNETOR	1
29A	PDCPF22201-29A	PH HD BOLT 3/16" x 3/8"	4
29B	PDCPF22201-29B	HEX NUT 3/16"	4
30	PDCPF22201-30	PLASTIC CAP 4" FOR END CAP	1
31	PDCPF22201-31	CANISTER FILTER SHIELD DOOR-1	1
31A	PDCPF22201-31A	CANISTER FILTER SHIELD DOOR-2	1
31C	PDCPF22201-31C	DOOR HANDLE	2
31D	PDCPF22201-31D	HINGE	4
31E	PDCPF22201-31E	HEX BOLT M5*10mm	16
31F	PDCPF22201-31FV2	COVER PLATE RIGHT V2.2021	1
31G	PDCPF22201-31GV2	COVER PLATE LEFT V2.2021	1
31H	PDCPF22201-31H	HEX BOLT 1/4" x 3/4"	6
31I	PDCPF22201-31I	FLAT WASHER 1/4" x OD 19*1t	6
31J	PDCPF22201-31J	CANISTER FILTER SHIELD	1
31K	PDCPF22201-31K	HEX BOLT 1/4" x 3/4"	4
31L	PDCPF22201-31L	FLAT WASHER 1/4" x OD 19*1t	4
32	PDCPF22201-32V2	DRUM INSERT V2.2021	4
33	PDCPF22201-33	MOTOR BASE COVER PLATE	1
34	PDCPF22201-34	RIVET	40
34C	PDCPF22201-34C	RIVET NUT 1/4"	8
34D	PDCPF22201-34D	RIVET NUT 5/16"	18
35	PDCPF22201-35	SHEET METAL BOLT 3/16" x 1/2"	24
35A	PDCPF22201-35A	NUT 3/16"	24
42	PDCPF22201-42	JUNCTION BOX	1
42A	PDCPF22201-42A	JUNCTION BOX PLATE	1
42B	PDCPF22201-42B	PHILIPHD BOLT M4*6mm	4

42C	PDCPF22201-42C	HEX BOLT 1/4"x3/4"	2
42D	PDCPF22201-42D	FLAT WASHER 1/4"xOD19xzt	2
43	PDCPF22201-43V2	CONTROL BOX V2.2021	1
43A	PDCPF22201-43AV2	CONTROL PANEL V2.2021	1
43B	PDCPF22201-43BV2	CONTROL PANEL SUPPORT PLATE V2.2021	1
43C	PDCPF22201-43C	ROUND HEAD BOLT M4*10mm	6
43D	PDCPF22201-43D	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
43E	PDCPF22201-43E	BUZZER SUPPORT PLATE	1
43F	PDCPF22201-43F	PHILIP HD BOLT M4*6mm	2
43G	PDCPF22201-43G	BUZZER/ALARM	1
44	PDCPF22201-44	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
45	PDCPF22201-45	RUBBER HANDLE FOR DRUM INSERT	4
46	PDCPF22201-46	CONTROL PANDLE HANDLE	2
46A	PDCPF22201-46A	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
47	PDCPF22201-47	CROSSBAR	1
48	PDCPF22201-48	SILICONE	1
49	PDCPF22201-49	LED WINDOW	1
49A	PDCPF22201-49A	RIVET 3-2	2
50	PDCPF22201-50	LED LIGHT	1
51	PDCPF22201-51	LED LIGHT COVER	1
51A	PDCPF22201-51A	PHILIP HD BOLT M4*10mm	6
51B	PDCPF22201-51B	FLAT WASHER 3/16"*OD12*1t	6
51C	PDCPF22201-51C	HEX NUT M4	6



IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke Kopanině 560,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz